

振動専門メーカーIMVが提供する

## 振動可視化計測&解析ソリューションサービス

# Vibro-eye SS

振動専門メーカーIMVが、振動センサの取り付け位置の確定が困難な計測対象物(配管、回転機械、構造物、など)の振動を振動可視化カメラ(Iris M)で計測を行うことで効率的な振動原因調査サービスをご提供いたします。



高速カメラで  
微小な振動を増幅  
「見える化」



動画撮影  
するだけ!  
センサ取付不要!



撮影しながら  
振動を可視化!  
誰でも同じ判断!

Vibration visualization measurement &  
Analysis solution service

お気軽に下記弊社担当又は弊社代理店へお問合せください。

## IMV株式会社

東京営業所

〒104-0045 東京都中央区築地7-2-1  
THE TERRACE TSUKIJI 4階 EAST  
tel. 050-1743-7444

e-mail: ss-info@imv-corp.com (Vibro-eye SS担当宛)

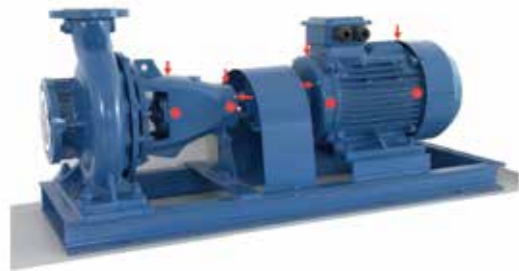


本社	TEL : 06-6353-5551
京都営業所	TEL : 075-671-0141
滋賀営業所	TEL : 077-566-6040
奈良営業所	TEL : 0742-33-6040
兵庫営業所	TEL : 078-452-3332
姫路営業所	TEL : 079-271-4488
姫路中央営業所	TEL : 079-284-1005
川崎営業所	TEL : 044-222-1212

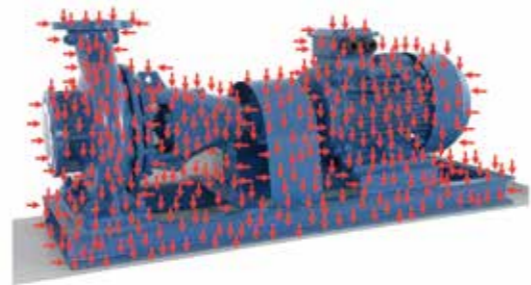
メールでのお問い合わせ : [webinfo@kokka-e.co.jp](mailto:webinfo@kokka-e.co.jp)

2024.08

## 計測イメージ



接触式振動センサ計測点



Iris M 振動計測点 (画素数 = 振動センサ数)



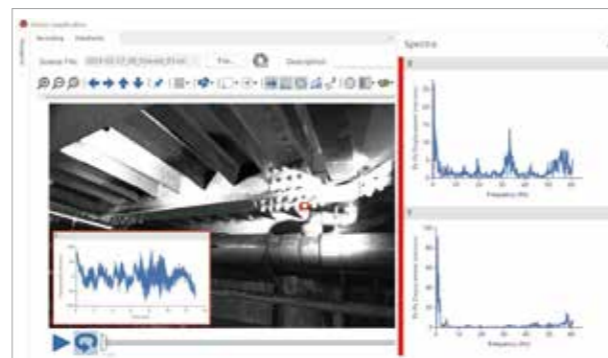
高速カメラ振動計測システム Iris M 構成  
(カメラ & データ処理用パソコン)



現場計測風景



Iris M 計測中画面



計測結果例 (波形、周波数分析)

## Iris M 仕様

- 計測振動数範囲 : 0~650 Hz(解像度 170×120 画素)/0~50 Hz(解像度 1200×1900 画素)
- 最小計測変位 : 0.25 μm(撮影距離 1m 50mm レンズ使用)

## 機能

- 振動可視化 : 振動を最大500倍で増幅し動画表示
- 振動分布 : 振動の大きさを色分け
- 周波数解析 : 周波数ごとの振動確認
- 任意の測定点をベクトル表示
- 任意の測定点の軌跡表示
- カメラで撮影できる範囲は全て計測可能

## 計測対象例

- 設備回転機器
- 配管
- ガス交換機
- 各種ユーティリティー
- クーリングタワー
- ギアボックス
- コンペアー
- ミキサー
- ロール
- カッター など

## 活用例

- 異常振動箇所の特定
- 固有振動数
- ミスアライメント
- アンバランス
- 配管に機器の振動伝達
- 配管と機器の共振
- 修理前後の振動低減評価
- 試運転振動転評価
- 構造物のたわみ など

## IMVからのご提案



可視化した各種データによって、**問題の発生原因、対策方法**などお客様と課題解決を進めます。  
問題原因解明後の監視が必要な場合、当社の豊富な製品ラインアップより最適な振動計をご提案いたします。

### ご提案例

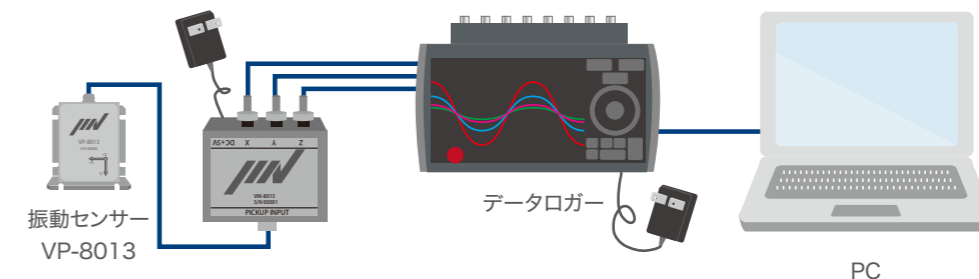
## 01 ポータブル振動計での計測

- 加速度、変位のOA値
- 運用方法 : 定期点検による巡回計測 (傾向管理)



## 02 ロガーでの監視計測例

- 構成例 : 振動センサー VP-8013 + データロガー + PC
- データ : 振動値、波形、FFT など
- 運用方法 : 定期点検による巡回計測 (傾向管理) + トラブル発生時の精密診断



## 03 振動監視計、振動センサーによる連続監視

